Purificateur d'air

Le purificateur d'air, disponible en option, se compose d'un système d'assainissement 2 en 1 (refroidissement et filtration de l'air) capable de filtrer particules, germes pathogènes et facteurs de pollution tels que smog et fumée.

Module wifi

En outre, la cassette se pilote à distance à l'aide du module WiFi et de l'application LG ThinQ. Il est ainsi possible de régler la température intérieure du magasin ou des bureaux depuis n'importe quel endroit.

Détecteur de présence et détection au sol (en option)

Les modèles cassette équipés d'un détecteur de présence sont beaucoup plus sobres en consommation d'énergie. Le détecteur vérifie régulièrement la présence de personnes et de mouvement dans la pièce. La cassette ralentit ou s'éteint automatiquement lorsque personne n'est présent, soit une économie d'énergie notable.

Double ailette (en option)

Double soufflerie réglable: la double soufflerie réglable permet de régler le flux d'air optimal dans chaque pièce.

Tableau de combinaison Cassette

LG élargit la double gamme Single Split, qui triple avec différents modèles d'unités intérieures.

PUISSANCE		H- INVERTER (R32)	INVERTER STANDARD (R32)	INVERTER COMPACT (R32)
		Cassette	Cassette	Cassette
Btu/heure	kW			
9k	2,5	UT09FH.NQ0 (Nouveau)	CT09F.NR0	
12k	3,4	UT12FH.NQ0	CT12F.NR0	
18k	5,0	UT18FH.NB0	CT18F.NR0	CT18F.NQ0 (Nouveau)
24k	6,8	UT24FH.NA0	CT24F.NB0	CT24F.NB0
30k	8,0	UT30FH.NA0	UT30F.NB0	UT30F.NB0
36k	9,5	UT36FH.NA0	UT36F.NA0	UT36F.NA0
42k	12,0	UT42FH.NA0	UT42F.NA0	
48k	13,4	UT48FH.NA0	UT48F.NA0	
60k	14,6	UT60FH.NA0	UT60F.NA0	

Unités extérieures usuelles	UUA1.UL0	UUB1.U20	UUC1.U40	UUD1.U30 (1ß) UU03.U30 (3ß)
	770 × 545 × 288	870 × 650 × 330	950 × 834 × 330	950 × 1380 × 330

APERÇU	DESCRIPTION
H- INVERTER (R32) SEER A+++ - A++	**Haute performance** - Adapté à des fonctions de haute qualité - Longueur de tuyauterie maximale 85 m* - Détecteur au sol (standard) - Plage de fonctionnement en mode refroidissement (-15°C - 48°C) et puissance 100 % à 48°C* - Plage de fonctionnement en mode chauffage (-18°C - 18°C) et puissance 100 % à -15°C*
INVERTER STANDARD (R32) SEER A+++ - A+	**Applications tertiaires multiples** - Adapté à de multiples applications tertiaires - Longueur de tuyauterie maximale 85 m* - Fonction synchronisation pour les modèles d'une puissance de 36k (4 unités intérieures maximum) - Modem WiFi et détecteur au sol (en option) - Plage de fonctionnement en mode refroidissement (-15°C - 48°C)* - Plage de fonctionnement en mode chauffage (-18°C - 18°C)*
INVERTER COMPACT (R32) SEER A+++ - A	**Compact et économique** - Adapté aux espaces très fréquentés et petits magasins - Extrêmement compact et simple à installer - Longueur de tuyauterie maximale 50m* - Modem WiFi et détecteur au sol (en option) - Plage de fonctionnement en mode refroidissement (-10°C - 48°C)* - Plage de fonctionnement en mode chauffage (-10°C - 18°C)*

* Les caractéristiques techniques peuvent différer selon le modèle ou la combinaison.

En raison du développement continu de produit, LG se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception sans avis préalable.

© LG Electronics. Sous réserve d'erreur typographique et d'impression.

www.lgclimat.be

LG Business Solutions

LG Business Solutions

Unité **cassette**

Une application professionnelle conçue par LG particulièrement bien adaptée à des situations où le climatiseur doit se faire discret ou justement attirer les regards.

Pourquoi choisir l'unité cassette **de LG ?**

Promesses marketing

• Double ailette
Efficacité et confort ont orienté la conception de la toute dernière cassette 4 voies à double ailette. La double soufflerie réglable permet de varier rapidement la température. Les différentes positions de flux d'air assurent par ailleurs une répartition optimale dans tous les espaces. Et ce n'est pas tout. L'application LG ThinQ permet de contrôler et de piloter à distance la caissette double ailette. Avec à la clef économie d'énergie et meilleure qualité de l'air.

• Purificateur d'air
Le purificateur d'air, disponible en option, se compose d'un système d'assainissement 2 en 1 (refroidissement et filtration de l'air) capable de filtrer particules, germes pathogènes et facteurs de pollution tels que smog et fumée.

• Détection de présence
Les modèles cassette équipés d'un détecteur de présence sont beaucoup plus sobres en consommation d'énergie. Le détecteur vérifie régulièrement la présence de personnes et de mouvement dans la pièce. La cassette ralentit ou s'éteint automatiquement lorsque personne n'est présent, soit une économie d'énergie notable.

• Commande wifi
En outre, la cassette se pilote à distance à l'aide du module WiFi et de l'application LG ThinQ. Il est ainsi possible de régler la température intérieure chez soi ou dans des bureaux depuis n'importe quel endroit.

Commandes adaptées

Commande RS2
PREMTB001
PREMTBB01

commande sans fil
PQWRHQ0FDB

Commande RS3
PREMTB100
PREMTBB10

Les unités cassette de LG sont des systèmes de climatisation intégrés. Elles ont été spécialement conçues pour des situations où un climatiseur doit rester discret. Les unités cassette conviennent à presque tous les types de locaux professionnels: boutiques, bureaux, cabinets médicaux, pharmacies et restaurants. Les unités sont en grande partie intégrées au faux plafond. L'esthétique de la partie visible (la grille) est élégante et ne se remarque donc presque pas. Il est aussi possible d'ajouter un détecteur de présence (optionnel) pour un plus grand confort et pour réaliser des économies d'énergie. Le module en WiFi permet de commander les unités à distance à l'aide de l'application LG Thinq.

LG Air Solution

Fournisseur de solutions intégrées économique pour système CVCA

La division Air Solution de LG Electronics offre des solutions intégrées économiques pour systèmes CVCA. Nous proposons un vaste choix de produits de climatisation pour toutes sortes de bâtiments: maisons contiguës, gratte-ciels, très grandes usines et salles de concert gigantesques, tout est possible. LG équipe même les plus grands bâtiments et complexes industriels en systèmes de climatisation centralisés, telles que installations de refroidissement et systèmes de commande efficaces.

L'histoire de notre division commerciale en climatisation remonte à 1968, lorsque LG (GoldStar à l'époque) lance le premier climatiseur résidentiel sur le marché sud-coréen. En 1970, la société entreprend la production de systèmes de refroidissement pour les bâtiments non résidentiels. Depuis, le secteur de la climatisation tertiaire a connu une croissance exponentielle, notamment ces 20 dernières années. En 2008, LG vend son 100 millionième climatiseur, devenant ainsi la première entreprise du secteur à franchir cette étape. Le succès de ses climatiseurs a fait de LG un acteur incontournable du secteur CVCA très concurrentiel.

C'est en améliorant l'infrastructure B2B et en concevant des solutions innovantes pour le secteur CVCA que LG est devenue spécialiste dans le domaine de solutions CVCA intégrées. L'introduction de solutions CVCA fiables et économiques, ainsi que l'exploration de nouvelles opportunités ont permis une croissance soutenue de son chiffre d'affaires et de ses parts de marché. Ces excellents résultats, constants, sont le fruit d'une base internationale solide en R&D et d'une production de pointe.

MODÈLES CASSETTE

H- INVERTER (R32)

UT09FH.NQ0
UT12FH.NQ0
UT18FH.NB0
UT24FH.NA0
UT30FH.NA0

LG participe au programme de certification EUROVENT AC de climatiseurs.Vérifier la validité de la certification sur www.eurovent-certification.com.

COMBINAISON				9	12	18	24	30
Capacité	Refroidissement	Min. ~ Nom.~ Max.	kW	1.6 / 2.5 / 4	1.6 / 3.4 / 4.8	2.0 / 5.0 / 6.0	2.7 / 6.8 / 8.3	3.2 / 8.0 / 9.5
	Chauffage	Min. ~ Nom~ Max.	kW	1.7 / 3.2 / 4.5	1.7 / 4.1 / 5.8	2.3 / 5.8 / 7.0	3.2 / 7.9 / 9.9	3.6 / 9.0 / 10.7
EER / COP			kWh / kWh	4.10 / 4.30	3.50 / 4.00	4.00 / 3.95	4.10 / 4.48	3.77 / 4.20
SEER / SCOP			kWh / kWh	7.0 / 4.0	6.8 / 4.0	7.6 / 4.4	8.5 / 4.8	7.8 / 4.8
P - design	Chauffage @ -10°C		kW	2.8	2.8	4.1	5.5	5.5
Étiquette énergétique	Climatisation / chauffage		-	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A++	A++ / A++
Consommation annuelle d'énergie	Climatisation / chauffage		kWh	125 / 980	175 / 980	230 / 1 305	280 / 1 604	359 / 1 604
Pression sonore	Climatisation / chauffage	Nom.	dB(A)	49 / 52	49 / 52	47 / 52	48 / 52	50 / 52
Plage de fonctionnement (extérieur)	Refroidissement	Min.~ Max.	ß	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Chauffage	Min.~ Max.	ß	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18
INTÉRIEUR				UT09FH.NQ0	UT12FH.NQ0	UT18FH.NB0	UT24FH.NA0	UT30FH.NA0
Dimensions		L x H x P	mm	570 × 256 × 570	570 × 256 × 570	840 × 204 × 840	840 × 288 × 840	840 × 288 × 840
Poids			kg	13.9	13.9	21.1	25.3	25.3
Pression sonore	Refroidissement	Max / Moy / Min	dB(A)	41 / 39 / 37	41 / 39 / 37	37 / 36 / 34	42 / 41 / 40	42 / 41 / 40
EXTÉRIEUR				UUA1.UL0		UUB1.U20	UUC1.U40	
Alimentation			Ø, V, Hz	1. 220 - 240, 50		1. 220 - 240, 50	1. 220 - 240, 50	
Disjoncteur		Min.	A	15		20	25	
Câble d'alimentation (mis à la terre)			No. x mm²	3 C x 2.5		3 C x 2.5	3 C x 2.5	
Dimensions	Net	L x H x P	mm	770 × 545 × 288		870 × 650 × 330	950 × 834 × 330	
Poids	Net		kg	33.3		44.5	57.7	
Fluide frigorigène	Type		-	R32		R32	R32	
	GWP (Global Warming Potential, potentiel de réchauffement planétaire)		-	675		675	675	
Longueur totale de tuyauterie		Min. / Max.	m	5 / 30		5 / 30	5 / 50	
Dénivelé	Unité intérieure - Unité extérieure	Max.	m	30		30	30	

* Monophasé 220V disponible sur demande

H- INVERTER (R32)

UT36FH.NA0
UT42FH.NA0
UT48FH.NA0
UT60FH.NA0

LG participe au programme de certification EUROVENT AC de climatiseurs.Vérifier la validité de la certification sur www.eurovent-certification.com.

COMBINAISON				36	42	48	60
Capacité	Refroidissement	Min. ~ Nom.~ Max.	kW	3.8 / 9.5 / 12.8	4.8 / 12.1 / 14.5	5.4 / 13.4 / 16.1	6.0 / 15.0 / 16.2
	Chauffage	Min. ~ Nom~ Max.	kW	4.3 / 10.8 / 13.7	5.4 / 13.5 / 16.2	6.2 / 15.5 / 17.8	7.0 / 17.5 / 19.3
EER / COP			kWh / kWh	4.42 / 4.50	3.85 / 4.10	3.50 / 3.70	3.20 / 3.25
SEER / SCOP			kWh / kWh	7.6 / 4.5	7.4 / 4.5	6.8 / 4.5	6.6 / 4.5
P - design	Chauffage @ -10°C		kW	9.5	9.5	9.5	9.5
Étiquette énergétique	Climatisation / chauffage		-	A++ / A+	- / -	- / -	- / -
Consommation annuelle d'énergie	Climatisation / chauffage		kWh	437 / 2 956	981 / 2 956	1 182 / 2 956	1 364 / 2 956
Pression sonore	Climatisation / chauffage	Nom.	dB(A)	50 / 50	51 / 52	52 / 53	54 / 54
Plage de fonctionnement (extérieur)	Refroidissement	Min.~ Max.	ß	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Chauffage	Min.~ Max.	ß	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18
INTÉRIEUR				UT36FH.NA0	UT42FH.NA0	UT48FH.NA0	UT60FH.NA0
Dimensions		L x H x P	mm	840 × 288 × 840	840 × 288 × 840	840 × 288 × 840	840 × 288 × 840
Poids			kg	27.2	27.2	27.2	27.2
Pression sonore	Refroidissement	Max / Moy / Min	dB(A)	44 / 42 / 41	44 / 42 / 41	45 / 43 / 41	45 / 43 / 41
EXTÉRIEUR				UUD3.U30			
Alimentation			Ø, V, Hz	3. 380 - 415, 50			
Disjoncteur		Min.	A	20			
Câble d'alimentation (mis à la terre)			No. x mm²	5 C x 2.5			
Dimensions	Net	L x H x P	mm	950 × 1.380 × 330			
Poids	Net		kg	85			
Fluide frigorigène	Type		-	R32			
	GWP (Global Warming Potential, potentiel de réchauffement planétaire)		-	675			
Longueur totale de tuyauterie		Min. / Max.	m	5 / 85			
Dénivelé	Unité intérieure - Unité extérieure	Max.	m	30			

* Monophasé 220V disponible sur demande

INVERTER STANDARD (R32)

CT09FNR0
CT12FNR0
CT18FNR0
CT24FNB0
UT30FNB0

LG participe au programme de certification EUROVENT AC de climatiseurs.Vérifier la validité de la certification sur www.eurovent-certification.com.

COMBINAISON				9	12	18	24	30
Capacité	Refroidissement	Min. ~ Nom.~ Max.	kW	1.5 / 2.5 / 3.2	1.5 / 3.4 / 4.5	2.0 / 5.0 / 5.8	2.7 / 6.8 / 8.0	3.2 / 8.0 / 9.2
	Chauffage	Min. ~ Nom~ Max.	kW	1.8 / 3.2 / 3.7	1.8 / 4.1 / 5.0	2.3 / 5.7 / 6.6	3.0 / 7.5 / 9.0	3.6 / 8.9 / 10.1
EER / COP			kWh / kWh	4.10 / 4.30	3.50 / 3.70	3.19 / 3.74	3.52 / 3.83	03.27 / 03.40
SEER / SCOP			kWh / kWh	6.7 / 4.0	6.7 / 4.0	6.4 / 4.3	7.4 / 4.3	7.1 / 4.3
P - design	Chauffage @ -10°C		kW	2.8	2.8	4.1	5.6	5.6
Étiquette énergétique	Climatisation / chauffage		-	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Consommation annuelle d'énergie	Climatisation / chauffage		kWh	131 / 980	178 / 980	273 / 1 335	322 / 1 823	394 / 1 823
Pression sonore	Climatisation / chauffage	Nom.	dB(A)	49 / 52	49 / 52	47 / 52	48 / 52	50 / 52
Plage de fonctionnement (extérieur)	Refroidissement	Min.~ Max.	ß	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Chauffage	Min.~ Max.	ß	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18
INTÉRIEUR				CT09FNR0	CT12FNR0	CT18FNR0	CT24FNB0	UT30FNB0
Dimensions		L x H x P	mm	570 × 214 × 570	570 × 214 × 570	570 × 256 × 570	840 × 204 × 840	840 × 204 × 840
Poids			kg	12.4	12.4	13.9	21.1	21.1
Pression sonore	Refroidissement	Max / Moy / Min	dB(A)	36 / 33 / 30	38 / 35 / 32	41 / 39 / 37	38 / 36 / 34	40 / 37 / 35
EXTÉRIEUR				UUA1.UL0		UUB1.U20	UUC1.U40	
Alimentation			Ø, V, Hz	1. 220 - 240, 50		1. 220 - 240, 50	1. 220 - 240, 50	
Disjoncteur		Min.	A	15		20	25	
Câble d'alimentation (mis à la terre)			No. x mm²	3 C x 2.5		3 C x 2.5	3 C x 2.5	
Dimensions	Net	L x H x P	mm	770 × 545 × 288		870 × 650 × 330	950 × 834 × 330	
Poids	Net		kg	33.3		44.5	57.7	
Fluide frigorigène	Type		-	R32		R32	R32	
	GWP (Global Warming Potential, potentiel de réchauffement planétaire)		-	675		675	675	
Longueur totale de tuyauterie		Min. / Max.	m	5 / 30		5 / 30	5 / 50	
Dénivelé	Unité intérieure - Unité extérieure	Max.	m	30		30	30	

* Monophasé 220V disponible sur demande

INVERTER STANDARD (R32)

UT36FNA0
UT42FNA0
UT48FNA0
UT60FNA0

LG participe au programme de certification EUROVENT AC de climatiseurs.Vérifier la validité de la certification sur www.eurovent-certification.com.

COMBINAISON				36	42	48	60
Capacité	Refroidissement	Min. ~ Nom.~ Max.	kW	3.8 / 9.5 / 12.5	4.8 / 12.1 / 14.1	5.4 / 13.4 / 15.7	6.0 / 15.0 / 15.8
	Chauffage	Min. ~ Nom~ Max.	kW	4.3 / 10.8 / 13.4	5.4 / 13.5 / 15.8	6.2 / 15.5 / 17.5	7.0 / 17.5 / 18.3
EER / COP			kWh / kWh	4.20 / 4.45	3.66 / 3.85	3.15 / 3.55	2.80 / 3.30
SEER / SCOP			kWh / kWh	7.0 / 4.3	7.0 / 4.3	6.5 / 4.2	6.2 / 4.2
P - design	Chauffage @ -10°C		kW	9.5	9.5	9.5	9.5
Étiquette énergétique	Climatisation / chauffage		-	A++ / A+	- / -	- / -	- / -
Consommation annuelle d'énergie	Climatisation / chauffage		kWh	475 / 3 093	1 037 / 3 093	1 237 / 3 167	1 413 / 3 167
Pression sonore	Climatisation / chauffage	Nom.	dB(A)	50 / 50	51 / 52	52 / 53	54 / 54
Plage de fonctionnement (extérieur)	Refroidissement	Min.~ Max.	ß	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Chauffage	Min.~ Max.	ß	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18	-18 ~ 18
INTÉRIEUR				UT36FNA0	UT42FNA0	UT48FNA0	UT60FNA0
Dimensions		L x H x P	mm	840 × 288 × 840	840 × 288 × 840	840 × 288 × 840	840 × 288 × 840
Poids			kg	25.3	25.3	25.3	25.3
Pression sonore	Refroidissement	Max / Moy / Min	dB(A)	44 / 42 / 41	44 / 42 / 41	46 / 44 / 42	46 / 44 / 42
EXTÉRIEUR				UUD3.U30			
Alimentation			Ø, V, Hz	3. 380 - 415, 50			
Disjoncteur		Min.	A	20			
Câble d'alimentation (mis à la terre)			No. x mm²	5 C x 2.5			
Dimensions	Net	L x H x P	mm	950 × 1.380 × 330			
Poids	Net		kg	85			
Fluide frigorigène	Type		-	R32			
	GWP (Global Warming Potential, potentiel de réchauffement planétaire)		-	675			
Longueur totale de tuyauterie		Min. / Max.	m	5 / 85			
Dénivelé	Unité intérieure - Unité extérieure	Max.	m	30			

* Monophasé 220V disponible sur demande

INVERTER COMPACT (R32)

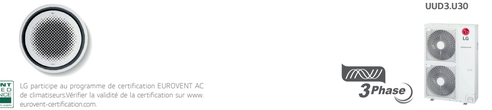
CT18FNQ0
CT24FNB0
UT30FNB0
UT36FNA0

LG participe au programme de certification EUROVENT AC de climatiseurs.Vérifier la validité de la certification sur www.eurovent-certification.com.

COMBINAISON				18	24	30	36
Capacité	Refroidissement	Min. ~ Nom.~ Max.	kW	1.8 / 5.0 / 5.5	2.7 / 6.8 / 7.5	3.0 / 7.5 / 8.3	3.8 / 9.5 / 10.8
	Chauffage	Min. ~ Nom~ Max.	kW	2.1 / 5.2 / 5.7	3.0 / 7.5 / 8.6	3.2 / 7.9 / 8.7	4.3 / 10.8 / 11.7
EER / COP			kWh / kWh	2.85 / 3.60	3.40 / 3.39	3.25 / 3.34	3.40 / 3.90
SEER / SCOP			kWh / kWh	6.3 / 3.9	7.0 / 4.2	6.8 / 4.2	6.7 / 4.3
P - design	Chauffage @ -10°C		kW	2.8	4.1	4.1	5.6
Étiquette énergétique	Climatisation / chauffage		-	A++ / A	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Consommation annuelle d'énergie	Climatisation / chauffage		kWh	278 / 1 005	340 / 1 367	386 / 1 367	496 / 1 823
Pression sonore	Climatisation / chauffage	Nom.	dB(A)	49 / 52	48 / 53	50 / 54	54 / 56
Plage de fonctionnement (extérieur)	Refroidissement	Min.~ Max.	ß	-10 ~ 48	-10 ~ 48	-10 ~ 48	-15 ~ 48
	Chauffage	Min.~ Max.	ß	-10 ~ 18	-10 ~ 18	-10 ~ 18	-10 ~ 18
INTÉRIEUR				CT18FNQ0	CT24FNB0	UT30FNB0	CT36FNA0
Dimensions		L x H x P	mm	570 × 256 × 570	840 × 204 × 840	840 × 204 × 840	840 × 288 × 840
Poids			kg	13.9	21.1	21.1	25.3
Pression sonore	Refroidissement	Max / Moy / Min	dB(A)	41 / 39 / 37	38 / 36 / 34	40 / 37 / 35	44 / 42 / 41
EXTÉRIEUR				UUA1.UL0	UUB1.U20		UUC1.U40
Alimentation			Ø, V, Hz	1. 220 - 240, 50	1. 220 - 240, 50		1. 220 - 240, 50
Disjoncteur		Min.	A	15	20		25
Câble d'alimentation (mis à la terre)			No. x mm²	3 C x 2.5	3 C x 2.5		3 C x 2.5
Dimensions	Net	L x H x P	mm	770 × 545 × 288	870 × 650 × 330		950 × 834 × 330
Poids	Net		kg	33.3	44.5		57.7
Fluide frigorigène	Type		-	R32	R32		R32
	GWP (Global Warming Potential, potentiel de réchauffement planétaire)		-	675	675		675
Longueur totale de tuyauterie		Min. / Max.	m	5 / 30	5 / 50		5 / 30
Dénivelé	Unité intérieure - Unité extérieure	Max.	m	30	30		30

CASSETTE SUPENDUE (RONDE)

UT36F.NY0
UT48F.NY0



LG participe au programme de certification EUROVENT AC de climatiseurs.Vérifier la validité de la certification sur www.eurovent-certification.com.

COMBINAISON				36	48
Capacité	Refroidissement	Min. ~ Nom.~ Max.	kW	3.80 / 11.00 / 12.54	5.40 / 13.40 / 15.68
	Chauffage	Min. ~ Nom~ Max.	kW	4.30 / 12.20 / 13.39	6.20 / 15.50 / 17.52
EER / COP			kWh / kWh	3.60 / 3.90	3.05 / 3.40
SEER / SCOP			kWh / kWh	6.80 / 4.30	6.50 / 4.30
P - design	Chauffage @ -10°C		kW		
Étiquette énergétique	Climatisation / chauffage		-		
Consommation annuelle d'énergie	Climatisation / chauffage		kWh	566 / 2 931	1 237 / 2 931
Pression sonore	Climatisation / chauffage	Nom.	dB(A)	50 / 50	52 / 53
Plage de fonctionnement (extérieur)	Refroidissement	Min.~ Max.	ß	-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Chauffage	Min.~ Max.	ß	-20 ~ 18	-20 ~ 18
INTÉRIEUR				UT36F.NY0	UT48F.NY0
Dimensions		L x H x P	mm	1.050 × 330 × 1.050	1.050 × 330 × 1.050
Poids			kg	30	30
Pression sonore	Refroidissement	Max / Moy / Min	dB(A)	44 / 40 / 38	47 / 44 / 40
EXTÉRIEUR				UUD3.U30	
Alimentation			Ø, V, Hz	380-415, 3, 50	
Disjoncteur		Min.	A	20	
Câble d'alimentation (mis à la terre)			No. x mm²	5 C x 2.5	
Dimensions	Net	L x H x P	mm	950 × 1.380 × 330	
Poids	Net		kg	58	
Fluide frigorigène	Type		-	R32	
	GWP (Global Warming Potential, potentiel de réchauffement planétaire)		-	675	
Longueur totale de tuyauterie		Min. / Max.	m	5 / 85	
Dénivelé	Unité intérieure - Unité extérieure	Max.	m	30	

Cassette supendue **(ronde)**

Nouveau

Caractéristiques principales

- Ailettes en céramique pour un réglage précis à 6 positions
- Technique avancée de flux d'air
- Faible niveau sonore
- Grâce à son design compact et au groupement des conduites, la cassette LG supendue (ronde) s'intègre harmonieusement dans chaque espace ouvert.